

OPSIS

Surveillance en continu des gaz issus de l'incinération de déchets industriels SARP INDUSTRIES Site de Limay

Surveillance des gaz en incinérateur



L'utilisation des systèmes OPSIS pour mesurer en continu le Hcl à l'entrée et la sortie d'un traitement de fumée - Expérience de régulation dans le domaine des déchets industriels

SARP Industries (traitement et valorisation des déchets industriels) traite 1.5 millions de tonnes de déchets par an, dispose de 30 implantations dans le monde, emploie 2000 personnes et réalise un chiffre d'affaires de 1,7 milliards de Francs.

L'incinération sur le site de LIMAY

Trois types de déchets sont traités : liquides (par pompes), solides (par broyage) et pâteux (injection). Les fumées produites sortent à une température de 1200°C et sont poussiéreuses et acides (destruction des résidus chlorés). Les fumées sont refroidies dans une chaudière à vapeur puis dans une tour de Quench. A la sortie la température n'est plus que de 230°C. Il reste alors à neutraliser et à filtrer les fumées par un procédé d'injection de chaux poudreuse en voie sèche.

La mesure des fumées d'incinération

SARP Industries a choisi d'utiliser le système de mesure OPSIS afin de procéder à une double mesure : en sortie de refroidissement sur gaz brut, puis sur gaz traité, à l'émission en cheminée, afin de doser au mieux l'injection des réactifs (chaux) dans l'incinérateur.

La régulation de l'injection permet de diminuer la quantité de réactifs utilisés et de stabiliser les rejets. Le système OPSIS présente l'intérêt de pouvoir mesurer le Hcl sur gaz brut puis en sortie avec un seul analyseur et de supporter des variations de concentration de Hcl allant de 10 g à 10 mg dans un court laps de temps et ceci malgré de fortes teneurs en poussières (plusieurs grammes).

SARP Industries estime atteindre 10% de gain de réactifs grâce à cette double mesure sur gaz bruts et sur gaz épurés et stabiliser ses traitements.

Maître d'Ouvrage /exploitant

S.A.R.P. Industries

Objectif

Surveiller en continu les gaz issus de l'incinération de déchets industriels du site de Limay (78), avant et après traitement des fumées.

Equipements fournis

- 2 couples émetteur-récepteur installés, l'un sur gaine amont pour la mesure de Hcl sur gaz brut et l'autre sur gaine aval pour la mesure de Hcl après traitement des fumées.
- Un analyseur pour la mesure de Hcl
- Un multiplexeur
- Sorties 4 - 20 mA

Services fournis

Installation, formation, mise en service

Mise en service

Mai 1999



Récepteur OPSIS installation amont

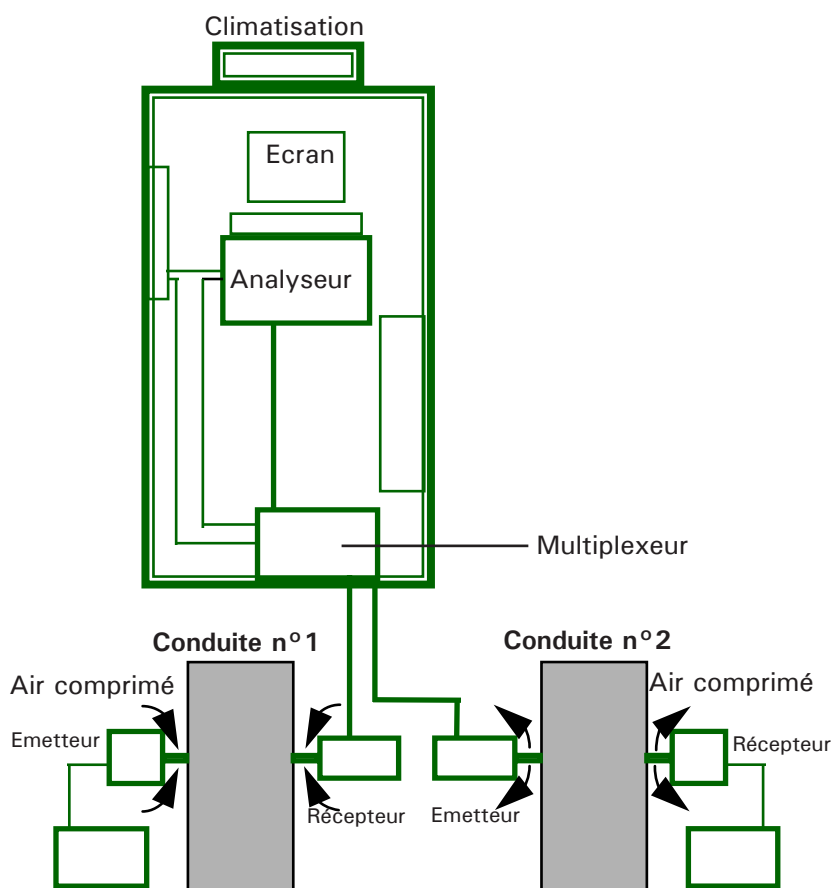


Schéma de l'installation

NEREIDES

4 Avenue des Indes 91969 Courtaboeuf Cedex

Tél : 01 69 07 20 48 - Fax : 01 69 07 19 14

Email : contacts@nereides.fr